

SUSTAINABILITY SOLUTIONS

AquaRecoveri



GENFISA
WATER PRODUCTION™

WASTEWATER PURIFICATION

REDUCE WATER CONSUMPTION **BY 80%**

PROCESS **TOP-QUALITY WATER**

LIMIT LANDFILL COSTS

ÉPURATION DES EAUX USÉES

Les huîtres : une harmonie entre la nature et la technologie

Dans la nature, les huîtres jouent un rôle crucial dans la purification de l'eau. Grâce à leur processus de filtration naturel, une seule huître peut filtrer jusqu'à 190 litres d'eau par jour, éliminant ainsi les impuretés et améliorant la qualité de l'eau dans son environnement. Cette capacité extraordinaire témoigne de l'équilibre et de l'efficacité que la nature a perfectionnés au cours de millions d'années.

Nos contenants : l'innovation inspirée par la nature

Tout comme les huîtres, nos contenants de régénération des eaux usées sont conçus pour purifier et récupérer l'eau de manière efficace et durable. Grâce à un processus de purification avancé, nos contenants éliminent les contaminants et restaurent la qualité de l'eau pour la réutiliser, soulageant ainsi la pression sur les ressources en eau et réduisant l'impact environnemental de l'industrie.

La similitude essentielle : la purification comme pilier de la durabilité

- 1. Efficacité naturelle vs efficacité technologique** : Tout comme les huîtres filtrent et purifient l'eau naturellement, nos contenants le font en utilisant la technologie la plus avancée. Ces deux solutions, l'une issue de la nature et l'autre issue de l'innovation humaine, montrent qu'il est possible de garder l'eau propre et sûre pour la réutilisation.
- 2. Impact positif sur l'environnement** : Les huîtres contribuent à la santé des écosystèmes aquatiques en maintenant l'équilibre hydrique. De même, nos contenants permettent aux industries d'opérer davantage de manière durable, en réduisant leur empreinte hydrique et en veillant à ce que l'eau, ressource vitale, puisse être utilisée encore et encore sans dégrader sa qualité.
- 3. Adaptability and Resilience** : Les huîtres prospèrent dans une variété d'environnements aquatiques et continuent de purifier l'eau même dans des conditions difficiles. Nos contenants, inspirés de cette capacité, sont conçus pour fournir une purification fiable et efficace, quelle que soit la complexité des défis industriels.



L'eau n'étant plus une ressource stable dans de nombreuses régions du monde et les prix continuant de monter en flèche, la réutilisation de l'eau est logique sur les plans économique et environnemental. Surtout maintenant, alors que plusieurs pays européens appliquent déjà des réglementations strictes sur les eaux usées et d'autres limitations.

Nous savons comment vous aider à relever ces défis et à réduire votre consommation d'eau.

DÉFIS

1. L'eau n'est plus une ressource stable

- Les nappes phréatiques se raréfient
- Les permis d'extraction d'eau souterraine sont progressivement éliminés ou restreints

2. Réglementation stricte sur les rejets d'eaux usées

- Limitation du volume des eaux usées
- Limitations des caractéristiques de l'effluent, telles que la DCO, les métaux lourds, les AOX, etc.
- Les prix ne cessent d'augmenter
- L'eau publique devient plus chère
- Niveaux de taxe sur les rejets d'eaux usées
- continuer à augmenter



LA SOLUTION

Vous avez besoin de réduire vos dépenses liées à l'eau tout en limitant les rejets d'eaux usées ?

Avec AquaRecoveri, vous pouvez réduire votre consommation d'eau d'au moins 80% grâce à un approvisionnement en eau durable avec une solution rentable et prête à être raccordée qui offre la meilleure qualité d'eau pour votre processus industriel.

Le système de conteneurs prêts à raccorder AquaRecoveri récupère, traite et recycle les eaux usées et les convertit en eau de la plus haute qualité pour vos processus de lavage et votre chaufferie. Le système remplace également les équipements liés au traitement de l'eau dans votre blanchisserie. En bref, il s'agit d'une solution d'eau tout-en-un.

La technologie AquaRecoveri est idéale pour :

- Enlever le fer
- Adoucissement de l'eau
- Traitement de l'eau de chaudière (osmose inverse)
- Échangeurs de chaleur
- Traitement des eaux usées

Sans AquaRecoveri

- Investissement dans plusieurs installations de traitement de l'eau (déferrisant, adoucisseur d'eau, échangeur de chaleur, etc.)
- Coûts élevés de maintenance et de cycle de vie de différents appareils de traitement de l'eau
- De nombreuses heures de supervision et de maintenance pour les différentes installations
- Grand volume d'eaux usées
- Effluents contaminés

Avec AquaRecoveri

- Investissement dans une seule installation
- Coûts d'entretien et d'exploitation limités
- 1 superviseur pour 1 installation
- Volume limité d'eaux usées
- Effluents exempts de composants tels que les microplastiques, les métaux lourds et les bactéries
- Excellente qualité de l'eau

1

Consommation d'eau :

Pendant tout le processus, l'eau la consommation est réduite d'au moins 80 %.

2

Traitement et purification de l'eau:

Aucun traitement supplémentaire (comme un adoucisseur d'eau) ou osmose inverse) est nécessaire. L'unité génère de l'eau de haute qualité pour le processus de lavage et la chaufferie.

3

Décharge:

Moins de 20 % de l'eau de traitement déchargé. Les eaux usées ne contiennent des substances telles que des microplastiques, des métaux lourds et des bactéries.



TECHNOLOGIE AQUARECOVERI : Efficacité et durabilité dans le traitement des eaux industrielles

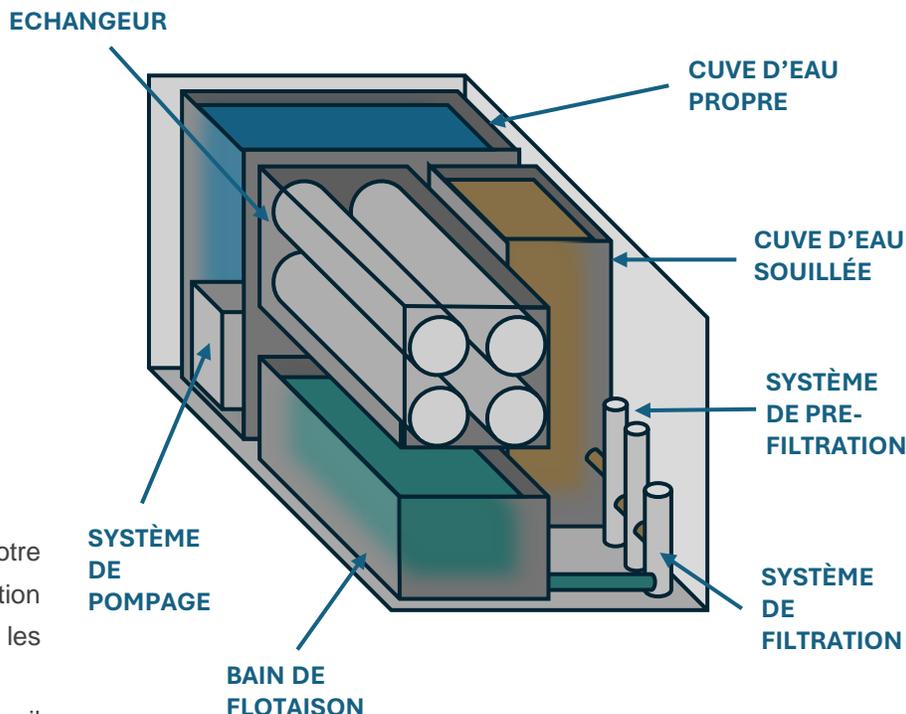
Nous avons développé une technologie innovante et performante pour le traitement des eaux industrielles et des eaux usées. Notre solution est essentiellement plug and Play, présentée dans un conteneur tout-en-un qui facilite l'intégration dans tout processus industriel. AquaRecoveri peut être installé rapidement et facilement, ce qui permet un traitement immédiat sur site de l'eau contaminée.

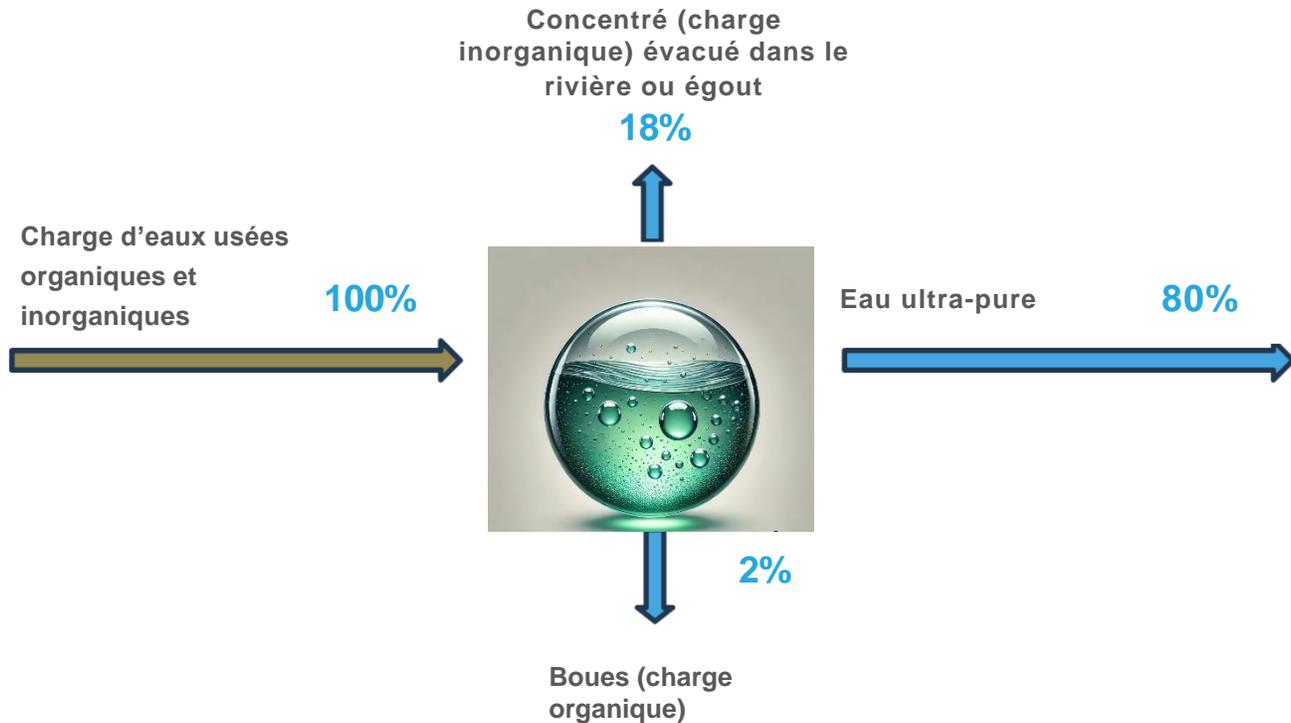
À l'intérieur du conteneur tout-en-un, notre technologie s'appuie sur un processus de distillation avancé, reconnu comme l'une des méthodes les plus efficaces pour purifier les eaux usées. Cependant, au cours du processus de distillation, il y a est un inconvénient non négligeable : une consommation d'énergie élevée.

Heureusement, nous avons réinventé le cycle thermodynamique de la distillation pour le rendre beaucoup plus respectueux de l'environnement tout en réduisant considérablement sa consommation d'énergie. Ce processus a été validé après plus d'une décennie de recherche et développement, au cours de laquelle nous avons testé et perfectionné notre technologie dans diverses industries et dans des conditions extrêmes.

L'un des avantages majeurs de notre technologie est qu'elle ne se bouche pas, contrairement à d'autres méthodes, comme la nanofiltration ou l'osmose inverse, qui peuvent rapidement devenir inefficaces lorsque l'eau est fortement chargée en contaminants. Grâce à notre approche unique, nous sommes en mesure de récupérer jusqu'à 80% d'eau de haute qualité, prête à être réutilisée dans vos processus industriels.

Notre technologie AquaRecoveri représente une solution de traitement de l'eau efficace et durable, spécialement conçue pour répondre aux défis environnementaux et énergétiques d'aujourd'hui. Il s'agit d'une option idéale pour les industries qui cherchent à améliorer leur gestion de l'eau tout en réduisant leur impact écologique.





RÉSULTATS

Processus qualitatif

- Excellente qualité de l'eau pour les processus industriels
- Conductivité plus faible

Efficacité accrue

- Réduction de 80 % de la consommation d'eau
- Économies significatives dans les sites d'enfouissement
- dépens
- Économies d'émissions de CO2 et crédits carbone

Opérations durables

- Moins de 20 % d'eaux usées
- Aucune substance dans les eaux usées (métaux lourds, microplastiques et bactéries)
- Réduction de la DCO, DBO, AOX, des matières en suspension
- Écotoxicité limitée

Flexible Concept

- Système de conteneur prêt à raccorder
- Solution personnalisable
- Unité tout-en-un (aucun traitement d'eau supplémentaire n'est nécessaire)
- Installation technique simple

NOTES TECHNIQUES

Notre technologie brevetée est inégalée. L'appareil produit de l'eau potable pure et naturelle avec peu de charge chimique. Il est minéralisé et traité pour la consommation humaine.

Depuis l'Antiquité, les gens ont cherché à collecter l'eau de l'atmosphère, par exemple les Incas collectaient l'humidité à l'aide de pièges à brouillard composés de grands filets tendus entre deux mâts et les Perses utilisaient des tours en terre cuite construites pour provoquer un flux naturel et une convection de l'air des surfaces chaudes vers les surfaces froides. La majorité des générateurs d'eau atmosphérique utilisent une technologie qui a été inventée par W. CARRIER en 1906, ce qui coïncide avec la naissance de la climatisation moderne.

Nos groupes électrogènes utilisent la même base technique que les groupes électrogènes mentionnés ci-dessus, mais nous avons optimisé les processus dans toutes les phases de la production. Initialement, notre technologie a été conçue et optimisée pour des processus industriels exigeants tels que l'aéronautique et l'aérospatiale. Les générateurs d'eau concurrents produisent de l'eau grâce aux phénomènes physiques décrits ci-dessus, c'est une résultante. Nos groupes électrogènes ont été conçus pour produire de l'eau de manière économique et écologique et tout a été pensé pour optimiser cette production. Leur simplicité est aussi leur avantage puisque nous n'avons réutilisé que des technologies ancestrales. Par exemple : Le flux d'air qui irrigue les échangeurs de chaleur de nos génératrices a la même philosophie de conception que les puits canadiens. Le condenseur qui régule la température et

La pression du gaz réfrigérant a une disposition identique et une stabilité du même principe de fonctionnement que l'on trouve dans un refroidisseur géothermique. À la fois performants et rustiques, la conception simple de nos groupes électrogènes leur permet de produire de l'eau de manière durable même dans des conditions dégradées.

COMMANDE

La mise en service est effectuée par le fabricant ou son représentant. Une formation sur les outils informatiques utilisés pour surveiller le générateur est fournie. Un espace privé et sécurisé est disponible sur notre site internet, qui vous permettra de communiquer avec notre hotline ou de télécharger des fiches techniques et des tutoriels. Nos groupes électrogènes sont entièrement recyclables et leurs performances sont certifiées.

LIVRAISONS

Les livraisons et les prix de nos groupes électrogènes sont donnés départ usine (incoterm FCA). Un rapport d'essai est systématiquement émis. Montage et réception sur site.

AVANTAGES TECHNIQUES

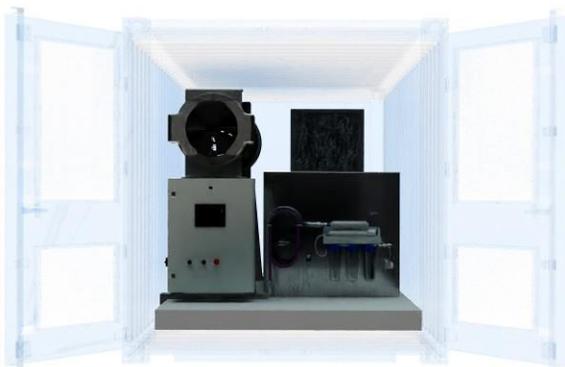
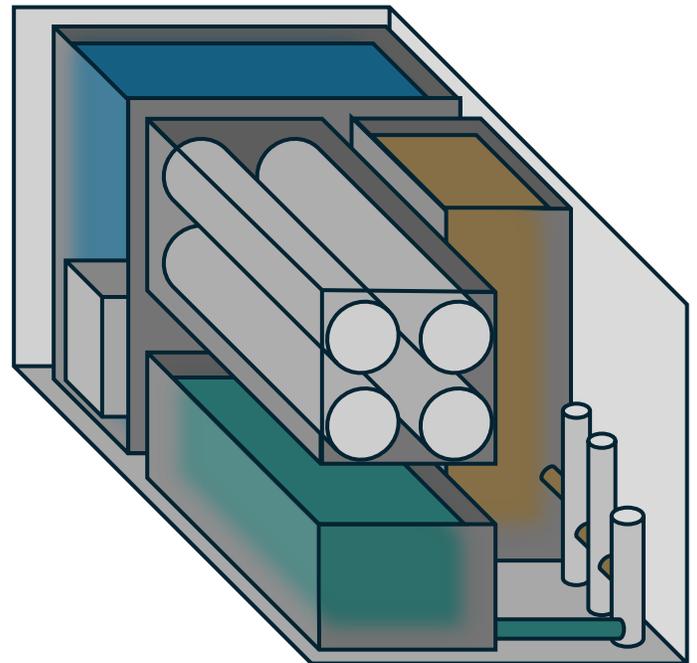
1. Nos productions ne consomment en moyenne que 50 Watt par litre.
2. Les COP et ESEER des systèmes de réfrigération industrielle sont rarement supérieurs à 4, nos systèmes ont des ratios sur ces mêmes mesures supérieurs à 6.
3. Notre solution permet à nos groupes électrogènes de fonctionner avec différentes sources d'énergie (gaz, solaire, électrique, thermique...).
4. Notre technologie nous permet d'être le seul fabricant à produire des groupes électrogènes avec une capacité industrielle totalement autonome.
5. La flexibilité de notre production : Notre équipe R&D travaille sur de multiples projets, ce qui permet à notre production de s'adapter à toutes les exigences (traitement en atmosphère saline, intégration dans des navires ou des bâtiments dans des modules séparés).
6. Efficacité même dans des conditions météorologiques défavorables : Notre technologie nous permet de produire de l'eau efficacement à des températures et des taux d'hygrométrie là où les productions de nos concurrents ne peuvent plus produire.
7. Régulation efficace et intelligente : nos groupes électrogènes sont équipés d'un processeur performant, qui peut être commandé et paramétré à distance.
8. Intelligente et intuitive, notre régulation s'adapte aux conditions météorologiques et favorise la production d'eau lorsque les conditions sont optimales, à l'inverse elle la réduit lorsque les conditions sont défavorables ou lorsque les quantités d'énergie sont faibles.
9. Sa solidité et sa fiabilité : Nos groupes électrogènes sont conçus et construits avec la même philosophie que les engins de travaux publics.
10. Installation plug and play par rapport à une solution industrielle traditionnelle : Nos groupes électrogènes ne nécessitent pas une installation compliquée et coûteuse
11. Sa fonction d'autodiagnostic corrige et corrige les défauts et avertit l'utilisateur et notre hotline si le défaut persiste ou si une intervention est à programmer
12. Nos produits ont des limites de fonctionnement qu'aucun concurrent ne peut égaler, nos générateurs d'eau sont capables de produire de l'eau même dans des déserts extrêmement arides et des nuits fraîches
13. Nous sommes le seul fabricant au monde à proposer des solutions pour la vente d'eau au mètre cube, nous nous occupons de l'ensemble de la production d'eau et vous déchargeons de cette responsabilité, afin que vous puissiez vous concentrer sur votre activité et votre cœur de métier

CARACTÉRISTIQUES D' AQUARECOVERI

Nos groupes électrogènes sont équipés en série d'une pompe qui distribue l'eau entre 2 et 2,5 bars, quant à l'électricité, nous pouvons adopter la sortie d'eau à la

installation du client selon le choix du client, nous pouvons utiliser des raccords Victaulic, des raccords vissés ou des raccords à brides. Cela n'influence pas le prix, mais facilite le travail du client qui est l'utilisateur final, ces points sont discutés lors de la construction du générateur.

Le dessin montre l'installation hydraulique de nos groupes électrogènes, les éléments du réseau ne sont pas mentionnés sur ce dessin, les clapets...



- Notre production et notre réseau d'eau sont conformes aux normes
- Normes ISO 24510 et ISO 46001.
- La minéralisation et la gestion du PH de l'eau produite sont généralement intégrées dans nos générateurs
- Ces points sont discutés avec chaque client lors de la passation des commandes

L'interface de contrôle à distance peut être traduite dans la langue que vous souhaitez, elle permet de visualiser tous les critères de fonctionnement du groupe électrogène localement ou à distance



Documentation technique : Système de traitement des eaux grises pour les blanchisseries industrielles

Genfisa-Solutions

Introduction

Dans un contexte où les blanchisseries industrielles consomment de gros volumes d'eau, le traitement et la réutilisation des eaux grises représentent une solution durable et économique. Genfisa-Solutions propose un système performant, intégrant des technologies de pointe pour optimiser l'efficacité, la qualité et la rentabilité des opérations.

Organisation et composants du système

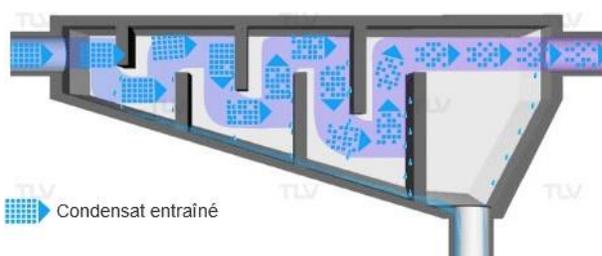
1. Collection d'eaux grises

- Origine : Eau des machines à laver, des rinceurs et des bassins de pré-lavage.
- Réseau : Collecte dédiée via des canalisations séparées pour éviter la contamination.
- Avantages : Connexion simplifiée à l'infrastructure existante.



2. Prétraitement : Dépistage

- Fonction : Retenir les particules solides telles que les fibres textiles, les cheveux ou divers débris.
- Equipement : Ecran mécanique ou statique Genfisa.
- Finesse de filtration : Dégrilleurs adaptés de 1 à 5 mm.



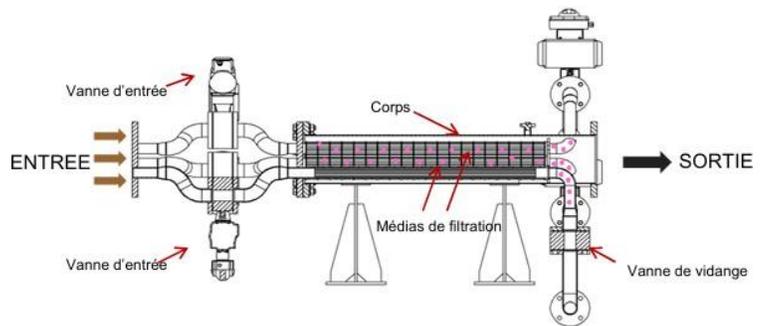
3. Prefiltration

- Fonction : Réduction des matières en suspension (sable, résidus de savon, etc.).

- Technologies:
- Tamis à mailles fines ou cartouches filtrantes Genfisa.
- Entretien facile avec des options de nettoyage manuel ou semi-automatique.

4. Filtration principale : filtre autonettoyant

- Fonction : Élimination des particules microscopiques pour une eau claire et réutilisable.
- Technologie:
- Filtre anti-retour entièrement automatisé.
- Durée de vie prolongée et faible entretien.



5. Désinfection (facultatif)

- Objectif : Garantir une eau saine pour les cycles suivants.
- Technologies possibles :

UV : Élimination des bactéries et des virus.

Chloration : Efficacité prolongée pour le stockage.

Ozonation : Désinfection puissante et respectueuse de l'environnement.

6. Stockage de l'eau traitée

Caractéristiques:

- Cuves en acier inoxydable de 316 L (conception brevetée Genfisa).
- Protection renforcée contre la contamination secondaire.
- Avantages : Convient pour de grands volumes, jusqu'à 500 m³/jour.



7. Distribution

- Fonction :
- Acheminer l'eau recyclée vers les machines à laver ou à rincer.
- Équipement:
- Pompes à haut rendement.
- Automatisation pour ajuster la pression et le débit selon les besoins.

8. Normes et certifications

- NF EN ISO 11204: Measurement of sound pressure levels in controlled environments.
- IEC 60204-1: Safety of industrial electrical equipment.
- ISO 20426 : Conception des systèmes de distribution d'eau potable.
- ISO 20761 : Réutilisation de l'eau en milieu industriel.
- ISO TC/282 : Normes relatives au traitement et à la réutilisation de l'eau.
- ISO 15839 (T 90-550) : Précision et fiabilité des analyses de la qualité de l'eau.
- Directive 2006/42/CE : Sécurité des machines.



Caractéristiques techniques : Modèle EL CARDON

- Capacité : 500 m³/jour (adapté aux laveries industrielles).
- Débit:
- Eau : jusqu'à 25 m³/h.
- Air : 120 000 Nm³/h max.
- Enveloppe : Conteneur maritime conforme aux normes AFNOR.
- Énergie:
- Alimentation tri 400V ou 480V (50/60Hz).
- Tolérance aux variations de tension et de fréquence.
- Niveau sonore : 74 dBa.
- Rejets aqueux : Entre 0,4 et 5 m³/h.

Avantages de la solution de laverie industrielle

- Réduction des coûts : Moins de consommation d'eau potable et d'énergie.
- Respect de l'environnement : Réduction des émissions polluantes.
- Modularité : Adaptable à différentes tailles de laveries automatiques.
- Maintenance simplifiée : systèmes autonettoyants et robustes.
- Durée de vie prolongée : Matériaux résistants (acier inoxydable 316 L).

Conclusion

Genfisa-Solutions propose une technologie éprouvée pour répondre aux enjeux de gestion de l'eau des blanchisseries industrielles. Grâce à des solutions innovantes et conformes aux normes les plus élevées, le système EL CARDON garantit des performances optimales tout en réduisant les coûts et l'impact environnemental.

Aquarecovery	Specifications	El Cardon model
Processing capacity	m ³ /day	60m ³ /day
Size	In mm	1 x 20-foot containers
Weight	In kg	1 x 9800
Power Consumption	In kWh	28 kWh
Water flow	In m ³ /hour	5 m ³ / 25m ³ max
Airflow	In m ³ /hour	120,000 Nm ³ /H00 max



Aqueous discharges	In m ³ /hour	Between 0.4 and 5m ³ /H00
--------------------	-------------------------	--------------------------------------

PROCESSUS DE VENTE

COMMANDES - DÉLAIS DE LIVRAISON

Les conditions particulières sont stipulées sur nos accusés de réception de commande. Les informations données dans les catalogues et brochures, les notices, les listes de prix et autres documents ne sont données qu'à titre indicatif et ne peuvent nous engager. Toute modification d'une commande acceptée peut faire l'objet d'un avenant signé par les deux parties.

Les commandes passées directement ou prises par nos représentants sont livrables selon nos possibilités d'approvisionnement. Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne constituent pas un engagement ferme. Nous faisons de notre mieux pour satisfaire nos clients, mais nous déclinons toute responsabilité en cas de dépassement des délais ou d'impossibilité d'approvisionnement. Un retard de livraison ne peut en aucun cas être considéré comme une cause suffisante d'annulation d'une commande, ni entraîner des retards de paiement ou des pénalités.

EXPÉDITIONS - RÉCLAMATIONS – RETOURS

Les expéditions sont effectuées par les moyens les plus économiques, sauf stipulation contraire. Les marchandises, dans tous les cas, voyagent aux risques et périls du destinataire. L'acheteur s'engage à prendre livraison de la marchandise au lieu et à la date stipulés sur notre accusé de réception de commande, et ce sous son entière responsabilité. Il appartient également à l'acheteur d'entreprendre toutes démarches auprès du transporteur en cas de manquants ou d'avaries dans les trois jours suivant la livraison, par lettre recommandée, conformément à l'article 105 du Code de commerce. Passé ce délai, nous nous réservons le droit d'accepter ou de refuser toute réclamation. Nous n'accepterons aucun retour de marchandise sans notre accord préalable.

UTILISATION DES PRODUITS – MANUELS

Les prix indiqués comprennent la fourniture du manuel d'instructions, et les documents de conformité aux normes en vigueur qui s'appliquent à nos produits. Veuillez respecter les conditions d'utilisation indiquées dans les manuels techniques. Nous ne pouvons être tenus responsables des applications qui ne respectent pas nos recommandations. Toute demande de fourniture de documents complémentaires doit faire l'objet d'une proposition de prix de notre part.

PRICES - PAYMENT CONDITIONS - PENALTIES

Nos prix nets sont toujours au départ de l'entrepôt. Le prix applicable est celui indiqué sur notre offre, ou pour les produits standards en stock, celui de la grille tarifaire en vigueur à la date de la commande. Sauf stipulation contraire, une participation aux frais de transport et d'emballage sera demandée. Cette participation est indiquée d sur notre accusé de réception de commande et son montant sur nos factures, dans les rubriques prévues à cet effet. Conformément à l'article 289 du CGI, Les factures peuvent être transmises par voie dématérialisée, ce que le dentiste accepte expressément. Les modalités spécifiques de paiement sont indiquées sur notre accusé de réception de commande. Dans le cas contraire, le paiement est effectué comme suit - 50% HT à la commande, payable par virement bancaire :

- 50% HT + TVA par virement bancaire avant chargement,

Pour une première commande, les conditions de paiement sont les suivantes :

- 100% HT à la commande, payable par virement bancaire **GARANTIES**

Le matériel neuf bénéficie d'une garantie de 12 mois,

A la date de livraison, une mise en service sera effectuée par GENFISA ou par une entreprise mandatée par celle-ci. La garantie sera de 24 mois pièces date de mise en service et au plus tard 18 mois après la mise à disposition. (Cette mise en service n'est jamais incluse dans le prix du matériel, mais fait l'objet d'un devis et d'une facture séparée. La date de mise en service fera l'objet d'un accord écrit avec GENFISA. La garantie est expressément limitée à la réparation ou au remplacement des pièces défectueuses. Toute garantie est toutefois exclue pour l'usure normale des pièces, et pour toute négligence ou faute de l'acheteur : mauvaise installation, mauvaise utilisation, entretien non conforme, matériel modifié. Pour pouvoir se prévaloir des garanties, l'acheteur doit notifier par écrit à Fluides-concept les défauts qu'il impute à

les équipements, en apportant toute explication ou justification sur leur nature et leur étendue. Il est expressément convenu que GENFISA ne pourra en aucun cas être tenu responsable de tous autres frais ou dommages directs ou indirects (perte de profit, perte de production...) résultant du défaut de son matériel. En cas d'extension de garantie, les conditions générales doivent être expressément mentionnées sur le devis ou l'offre de prix.

ATTRIBUTION DE JURIDICTION

Tous les litiges nés des contrats et commandes visés par les présentes conditions générales seront soumis au Tribunal de Commerce de BORDEAUX, seul compétent, ce que l'acheteur accepte expressément.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

(Loi n° 85-98 du 25 janvier 1985) Le vendeur se réserve la propriété des marchandises livrées par lui jusqu'au paiement intégral du prix. L'acheteur doit assurer la marchandise contre la perte et l'endommagement et doit informer le vendeur de toute mesure prise par des tiers sur ladite marchandise. En cas de non-paiement d'une seule échéance, le vendeur peut exiger l'annulation de la marchandise livrée et cette mise en demeure peut être faite par lettre recommandée, par inventaire, ou par sommation d'huissier. L'acheteur ne peut s'y soustraire

exiger et refuser de restituer la marchandise sous peine de dommages et intérêts, soit au vendeur, soit à toute personne désignée par lui. En cas de faillite, l'acheteur doit en informer sans délai le vendeur, afin que ce dernier puisse réclamer les biens au redressement judiciaire, conformément à l'article 3 de la loi du 12 mai 1980. En cas de revente, et/ou de transformation, l'acheteur s'engage à première demande du vendeur à céder tout ou partie des créances des sous-acquéreurs et ce à concurrence de la valeur des marchandises sous réserve de propriété. Elle est due et exigible : -En cas de retard de paiement. - En cas de protestation. Les marchandises, bien que soumises à la réserve de propriété, voyagent aux risques et périls du client, et ce même de FRANCODE PORT et quel que soit le moyen choisi. La marchandise est totalement à la charge du client dès son départ

les entrepôts du vendeur. Il appartient au client de faire des réserves auprès du transport conformément à l'article 100 du code de commerce. Bien que le transfert de propriété ne soit effectué qu'après paiement, cela ne permet pas à l'acheteur de refuser le paiement de la marchandise à la date indiquée sur la facture. Le renouvellement d'une commande équivaut à l'acceptation totale et sans réserve des clauses de propriété. En cas de première commande, et sans bon de commande sur papier de notre société, le fait de ne pas dénoncer la clause de réserve de propriété dans les 48 heures suivant la réception de la marchandise équivaut à l'acceptation sans réserve de ces clauses. Il en est de même pour les conditions générales de vente.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

*AN1/ ANNEXE AUX CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE :

Responsabilité en cas de dysfonctionnement du générateur : GENFISA garantit le bon fonctionnement du système sous réserve de ce qui suit :

- GENFISA garantit que les fournitures et les services de l'offre sont conformes aux caractéristiques du contrat d'achat et conviennent à l'utilisation spécifiée dans le contrat (utilisation à des fins particulières telles que décrites dans la confirmation de commande et le mode d'emploi).

DÉLAI DE PRESCRIPTION POUR LES DÉFAUTS MATÉRIELS :

12 mois à compter de la date de mise en service des produits AquaRecoveri, max. 18 mois après la communication que l'équipement est prêt à être expédié si la mise en service est retardée pour des raisons dont GENFISA n'est pas responsable. Extension du délai de prescription à 24 mois lorsque la mise en service a été effectuée par l'usine ou son représentant : Pour une extension de garantie supérieure à 24 mois, un contrat de maintenance doit être conclu avec le contenu suivant :

- 1 inspection par les techniciens GENFISA ou des techniciens qualifiés agréés par l'usine.
- 1 maintenance par les techniciens GENFISA

(Un total de 2 x visites par an)

RESPONSIBILITY FOR MATERIAL DEFECTS:

1. La responsabilité de GENFISA en cas de violation des obligations contractuelles et en cas de délit est limitée aux dommages causés intentionnellement ou par négligence grave et est limitée à l'indemnisation des dommages qui se produisent habituellement. Cela ne s'applique pas en cas d'atteinte à la vie, à l'intégrité physique ou à la santé du client, aux réclamations découlant de la violation d'obligations cardinales - c'est-à-dire aux obligations découlant de la nature du contrat, dont la violation compromettrait la réalisation de l'objet du contrat - et aux demandes de remboursement des dommages causés par le retard.
2. GENFISA est responsable de tous les degrés de faute à cet égard. Si la responsabilité pour des dommages non fondés sur une atteinte à la vie, à l'intégrité physique ou à la santé n'est pas exclue en raison d'une négligence légère, les demandes de responsabilité doivent être réclamées se prescrivent dans un délai d'un an à compter de la date à laquelle la créance a été faite ou, dans le cas de demandes de dommages et intérêts pour défauts, dans un délai d'un an à compter de la livraison de la marchandise. Si la responsabilité en matière de dommages de notre part est exclue ou limitée, cela s'applique également à la responsabilité personnelle des employés, collaborateurs, représentants et auxiliaires d'exécution de GENFISA. Les réclamations pour défauts se prescrivent dans les 12 mois suivant la mise en service des produits de GENFISA et dans un délai maximal de 18 mois après la notification de la mise à disposition pour l'expédition si la mise en service est retardée pour des raisons non imputables à GENFISA.

Le délai de prescription pour les réclamations pour défauts est porté à 24 mois après la mise en service et à un maximum de 30 mois après la notification de la mise à disposition pour l'expédition si la mise en service est retardée pour des raisons dont GENFISA n'est pas responsable, GENFISA se réserve le droit de choisir le type de service supplémentaire en cas de défauts.

Contrôle fonctionnel : si la planification et l'ingénierie du projet ont été effectuées par le partenaire, le bon fonctionnement du système AquaRecoveri doit être prouvé par un test avec de l'eau du robinet conformément aux réglementations de GENFISA et de l'UE.

Dans le cas où l'ingénierie du projet a été réalisée par GENFISA, le bon fonctionnement du système AquaRecoveri doit être testé et approuvé,

RÉPARATION DES DÉFAUTS DE GARANTIE :

Les défauts de garantie seront réparés par GENFISA sous réserve des conditions suivantes :

- Entretien approprié, opportun et documenté comme spécifié dans le plan d'entretien GENFISA (manuel d'entretien et instructions d'utilisation). Installation et fonctionnement corrects de tous les composants livrés conformément
- avec les instructions d'utilisation par des opérateurs formés.
- Le système est mis en service, exploité et entretenu par des opérateurs qualifiés.

Les opérateurs acquièrent la qualification nécessaire par la formation lors de la mise en service. L'intervention d'opérateurs non formés rendra nulle et non avenue toute réclamation en vertu de la garantie ci-dessus accordée par GENFISA. Pendant la période de garantie, GENFISA remplacera gratuitement les pièces défectueuses.

Dans ce cas, la livraison est gratuite (adresse du client final CIP dans le champ convenu, selon les INCOTERMS 2010). Le dépannage, les travaux de réparation et le remplacement des pièces défectueuses doivent être effectués par l'opérateur. Les pièces ne seront remboursées seulement si GENFISA a approuvé l'échange et que les pièces défectueuses ont été retournées à GENFISA.



AquaRecoveri



CONTACTEZ-NOUS

Apprenez-en davantage sur nos solutions de pointe, telles que nos pompes à chaleur industrielles, qui réduisent la consommation d'énergie, minimisent l'empreinte carbone, atteignent les objectifs de zéro émission nette et réduisent les coûts énergétiques pour les clients. N'hésitez pas à nous appeler, à nous envoyer un e-mail ou à visiter notre site web pour remplir le formulaire de contact et nous vous répondrons dans les plus brefs délais.